

FĚNIX

250 PFC AC/DC



Wasserkühleinheit

Zubehör

BESCHREIBUNG

Bei der FĚNIX 250 PFC AC/DC handelt es sich um eine kompakte, tragbare 230V~ Schweißmaschine, welche für den Einsatz von hochqualitativen Schweißarbeiten an Aluminium-, CrNi-, Stahl und Spezialmaterialien mit dem Verfahren TIG- und MMA entwickelt wurde. Es handelt sich um eine vollständig digitalgesteuerte Schweißmaschine mit einer Leistungsfaktor Korrektur Schaltung (PFC- Power factor correction). Diese sichert einen stabilen Schweißprozess bei Netzspannungsschwankungen, beim Einsatz von langen Verlängerungskabeln und Stromgeneratoren. Die Maschine kann bereits ab einer Spannung von 90V~ (60% Unterspannung) im Stromnetz arbeiten. Die FĚNIX 250 PFC AC/DC zeichnet sich durch eine ausgezeichnete Lichtbogenstabilität, eine einfache und leicht verständliche Handhabung, hohe Leistung und eine umfangreiche Ausstattung aus. An die Maschine kann ein Fernregler angeschlossen werden. Alle Steuerungselemente der Maschine sind in der Fronttastatur zusammen mit einer gut lesbaren LCD Anzeige integriert. Sämtliche Einstellparameter werden auf dem LCD Bildschirm abgebildet und gewährleisten somit eine hohe Genauigkeit und Zuverlässigkeit. Die Schweißmaschine FĚNIX 250 PFC AC/DC ist für die anspruchsvollsten Schweißaufgaben bestimmt.

EIGENSCHAFTEN UND ZUBEHÖR

- Verwendung mit Stromgeneratoren ab einer Leistung von min. 3,5 kVA (mit A.V.R.-Funktion).
- Es können Netz- Verlängerungskabel bis zu einer Länge von 200m verwendet werden (bei einem Leiterquerschnitt von 2,5mm²)
- Es kann bis zu einem Spannungseinbruch von 60% geschweißt werden (ab 90V)
- Möglichkeit des Anschluss eines Fernreglers zum Einstellen des Schweißstromes.
- Das Gerät verfügt über eine Temperaturüberwachung mit Leuchtmelder bei eventueller Überlastung.

Verfahren Stabelektrode MMA (DC/AC)

- HOT START, ANTI STICK, ARC FORCE, V.R.D., SOFT START, MMA (DC/AC), JOB MODE

Verfahren TIG (AC/DC)

- HOT START, GAS-VOR/NACH-STRÖMZEIT, JOB MODE, REMOTE CONTROL, SPOT PULS, GAS TEST, 2-TAKT / 4-TAKT, SOFT START, CYCLE, TIG PULS

TIG | MMA

Netzspannung 50/60 Hz	[V]	1 × 230 (-60%; +15%)
Sicherung – träge	[A]	20
Schweißstrombereich	[A]	10 – 250 10 – 200
Einschaltdauer 100% (40 °C)	[A]	150 130
Einschaltdauer 60% (40 °C)	[A]	190 170
Einschaltdauer 30% (40 °C)	[A]	250 200
Leerlaufspannung	[V]	88
Abmessungen der Quelle	[mm]	476 × 186 × 279
Gewicht der Quelle	[kg]	14,6